

# **TECHNICAL INFORMATION**

**ポリナール 800(S)**

**OHASHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD.**

## ポリナール 800(S)

ポリナール 800(S)タイプは非ウレタン系の硬化剤を使用する2液硬化型アクリル塗料です。

### 特長

1. 非ウレタン系硬化剤を使用できるので、安全性が高く、ウレタン(イソシアネート系)のような湿気の影響を受けません。
2. 溶剤にアルコール系溶剤を使用できるのでスチロール樹脂等耐溶剤性の悪いプラスチック素材に対しても容易に塗装が出来ます。
3. 低温硬化型の速乾性塗料で60 × 30 minの強制乾燥後、室温(20 )にて1週間後にほぼ完全硬化します。
4. 硬化乾燥した塗膜は、ラッカー型塗料に比較して硬度、耐水性、耐薬品性等多くの優れた性能が得られます。

### 標準塗装仕様(エアースプレー塗装)

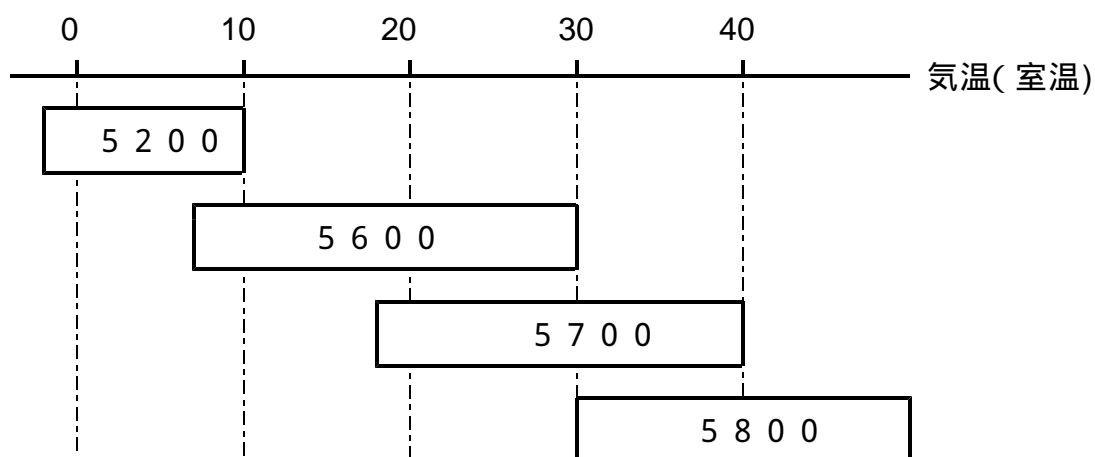
主 剤	ポリナール 800(S) 各色
硬 化 剤	ポリナール 800(S) 硬化剤 各種
シ ン ナ ー	合成樹脂塗料用シンナー 5000 シリーズ
混 合 比	主剤 / 硬化剤 = 10 / 1 (質量比)
塗 装 粘 度	10 ~ 12s / IHS
ガ ン 口 径	1.0 ~ 1.5 mm
吹 付 圧 力	0.3 ~ 0.5MPa(3 ~ 5Kg/cm <sup>2</sup> )
ガ ン 距 離	15 ~ 20 cm
セ ッ テ ィ ン グ	5 ~ 10min
乾 燥 温 度	60 × 30min
標 準 膜 厚	10 ~ 12 μm

## シンナーの使用区分

### 1. 各シンナーの品番と特長

品番	乾燥性	特長
5200	↑ 速い ↓ 遅い	速乾型で冬場シンナーとして使用する
5400		低侵蝕シンナーでメタリック、エナメル塗装に使用する
5600		標準シンナーとして使用する
5700		遅乾型でプラスチック素材を侵蝕しにくい夏場用シンナーとして使用する
5800		超遅乾型シンナーで特に高温多湿時に使用する

### 2. 気温（室温）の差による使い分け方



上記気温（室温）範囲を一応の目安として使い分けますが、塗装設備や環境によっても異なりますので必要に応じて使い分けて下さい。

## 使用上の注意

1. 塗料開缶後、十分に攪拌し均一な状態にして使用して下さい。
2. 主剤と硬化剤を混合し、希釈した塗料のポットライフ（可使用時間）は、12時間以上ありますが、その日の内に使い切るようにして下さい。
3. ノリル等耐溶剤性の強い素材に対しては 6000, 7000シリーズのシンナーを使用した方が良い場合もあるので弊社研究開発部にご相談下さい。
4. 成型品の場合、成型時の離型剤、その他の付着物は塗膜の付着性を悪くすることがありますのでよく拭き取って清浄にして下さい。
5. 素材（樹脂メーカー、グレード）によっては付着性に差がありますので、事前に充分塗膜性能等の検討を行って下さい。

## 各種硬化剤の使用区分

ポリナール 800(S)タイプの硬化剤として、10、2の2種類がありますが、使用区分については事前に弊社にご相談下さるようお願い致します。

1. ポリナール 800(S)硬化剤 10 ... 標準品
2. ポリナール 800(S)硬化剤 2 ... 特殊樹脂・樹脂メッキ品等

## 塗膜性能

ポリナール 800(S)001 BLC(硬化剤 10使用)

ABS樹脂成型板使用 膜厚10~12μm

乾燥: 60 × 30 min, 1週間放置後供試

試験項目	試験条件	結果	
付着性	1mm方眼100個、セテ-プテスト (付着目数/碁盤目数)	100/100	
鉛筆硬度	三菱E鉛筆使用	H~2H	
耐水性	温水40℃中に48h浸漬	異状なし	
耐湿性	50℃ × 98%RH × 120h	異状なし	
耐酸変色性	50mol/m <sup>3</sup> -H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 液浸漬 20℃ × 24h	異状なし	
耐アルカリ変色性	100mol/m <sup>3</sup> -NaOH液浸漬 20℃ × 24h	異状なし	
耐油性	ベンツ-ン油浸漬 40℃ × 1h	異状なし	
耐熱性	60℃ × 120h	異状なし	
不粘着性	発泡ポリエチレン W=4.9N(0.5kgf)で50℃ × 48h	異状なし	
耐アルコール性	ペンダ-テスト W=4.9N(0.5Kgf) 10往復 (1) メルキルケトン	僅かに光沢出る	
	(2) ラッカーシナー	僅かに光沢出る	
	(3) 石油ベンジン	異状なし	
	(4) イタノール	異状なし	
促進耐候性	サンシャインウイザ-マ-ター-200h	色差	E = 0.50
		光沢保持率	90.0%

## 適応素材

スチロール樹脂、ABS樹脂、アクリル樹脂、その他の樹脂成型品