

# **TECHNICAL INFORMATION**

**エバハード 800(S)**

**OHASHI CHEMICAL INDUSTRIES LTD.**

## エバハード 800(S)

---

エバハード 800(S)は、アクリル樹脂を主剤、シリコーン樹脂を硬化剤とする2液反応硬化形アクリル-シリコーン塗料です。

アクリル-シリコーン塗料の特長である耐候性は勿論のこと、様々なプラスチック素材に幅広く対応できます。

### 特 長

- 1．各種プラスチックをはじめ広汎な素材に対し優れた付着性を示します。
- 2．耐溶剤性・耐薬品性等の化学物性及び表面硬度等の物理物性が優れています。
- 3．自動車用途を含め、各種の要求品質を満足する高い耐候性を備えています。
- 4．艶消から艶有まで全ての光沢領域で精度の高い調色が可能です。

#### 【硬化剤】

エバハード 800(S)硬化剤 W ... 標準品、柔軟性、プラスチック素材用

## 標準塗装仕様(エアースプレー塗装)

主 剤	エバハード 800(S) 各色
硬 化 剤	エバハード 800(S)硬化剤 W
混 合 比 (主剤/硬化剤)	10 / 1(質量比)
シ ン ナ ー	合成樹脂塗料用シンナー 6000 シリーズ 合成樹脂塗料用シンナー 7000 シリーズ
粘 度	10 ~ 14s / IHS
ガ ン 口 径	0.8 ~ 1.5 mm
空 気 圧	0.3 ~ 0.5MPa(3 ~ 5 kg f/c m <sup>2</sup> )
乾 燥	80 × 30min(標準)
膜 厚	15 μm(± )
そ の 他	素材は十分に脱脂して下さい。油等の異物は付着性を阻害する危険があります。 上に表記した数字は、代表値・標準的条件を示すものですので、使用目的・要求項目・使用条件(工程・設備)等に従い変更・調整可能です。 不具合の有無をご確認の上、条件設定を行って下さい。

## シンナーの使用区分

種 類	適応素材	冬	春・秋	夏
6000 シリーズ	汎用プラスチック等	6200 6400	6400	6800 6900
7000 シリーズ	インプラ等	7200 7400	7400 7600	7600 7800 7900

## 使用上の注意

1. 主剤は使用前に充分攪拌して均一にしてご使用下さい。
2. 硬化剤は、空気中の水分と反応する性質がありますので、密栓して冷暗所に保存下さい。
3. 主剤 / 硬化剤の配合量は正確に計り、混合割合を指定通りにお守り下さい。
4. 希釈には、必ず専用シンナーをご使用下さい。専用シンナー以外を使用すると性能が出ない場合があります。
5. 可使時間は非常に長いのですが、2液タイプの塗料ですので、硬化剤混合後、反応が徐々に進行します。塗膜物性の安定化のため、混合した塗料はその日の内に使いきって下さい。  
反応は温度が高いほど、また初期粘度が高いほど加速されますのでご注意下さい。

## 適応素材

A B S樹脂，ポリアミド樹脂，P V C樹脂，ポリウレタン樹脂，  
ポリスチレン樹脂，ポリカーボネート樹脂，アクリル樹脂，  
アルミ板等

原則として確認試験は必要とします。  
また、上記素材以外につきましては弊社営業までご相談下さい。

## 塗膜性能

エバハード 800(S)エナメル

素材：A B S樹脂

80 × 30min 乾燥、1 週間放置後供試

試験項目	試験条件		結果
鉛筆硬度	三菱工鉛筆使用		H
付着性	1 mm方眼 100 個、セテ-ブテスト (付着目数)/100		100/100
耐衝撃性	テ-ボ-ン式 R=12.7 mm W=2.94N(0.3 kg f) H=20 cm		異常なし
耐水変色性	蒸留水テスト 55 × 4h		E=0.30 以内
耐アルカリ変色性	0.1N-NaOH テスト 55 × 4h		E=0.30 以内
不粘着性	ガ-セ 5 枚重ね 70 × 2h W=4.9N(0.5 kg f)		目跡なし
耐揮発油性	揮発油 2 号 W=0.98N(0.1 kg f) 10 回ラビング		異常なし
耐湿性	50 ± 1 95%RH × 240h 碁盤目セテ-ブ剥離 (付着目数) / 100	外観 付着	異常なし 100/100
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 2000h	色差 光沢保持率	E=2.0 以内 80 %以上

上記、物性値は代表値であり性能を保証するものではありません。