

レザーサテン

レザーサテンは特殊ポリエステル樹脂を主成分とし、サテン状の塗膜を形成する焼付塗料です。

◆特長

1. 1回の塗装で均一な微細模様が出ます。
2. 素材面の粗さをカバーしますので、工程が簡素化出来ます。
3. 高硬度で耐摩耗性に優れ、さらに柔軟性に富んでいます。

◆種類

1. レザーサテン……………標準模様
2. レザーサテン(F) ……………小模様
3. レザーサテン(VF) ……………極小模様

◆使用法

1. 塗料は使用前に充分攪拌して下さい。
2. 手吹きスプレーの場合、希釈は合成樹脂塗料用シンナーNo.2300又はNo.2300Aを使用して下さい。下記の塗装条件が適当です。
3. 塗装後5～10分放置し、焼付乾燥して下さい。

シンナー名	混合希釈比 (質量比)	塗装粘度 (秒/FC#4・20℃)	スプレーガン 口径(mm)	吹付圧力 (Mpa)	乾燥条件
No.2300又は2300A	塗料 100 シンナー 20～35	15～20	1.2～1.5	0.35～0.45	140℃×30min

◆使用上の注意

1. 希釈後60～80メッシュの金網でろ過し、塗装して下さい。極小模様の場合は80～100メッシュの金網が適当です。
2. 吐出量を少なめにして絞り気味で塗り重ねた方が緻密で美しい模様を得られます。
3. 希釈塗料は、出来る限りその日のうちに使用して下さい。

◆用途

1. 光学機器 2. 電気機器 3. 事務機器 4. 通信機器 5. 各種部品の意匠塗装

◆容量

16kg、4kg

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープテスト(付着目数/畧盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆使用	2H
耐屈曲性	直径3mm棒で180°折り曲げる	合格
耐衝撃性	デュボン式 R=1/2"、W=4.9N、H=30cm	合格
耐水性	20℃水道水、24時間浸漬	合格
耐溶剤性	布にIPAを浸し塗面を10回拭く	合格
耐酸性	1N H ₂ SO ₄ 水溶液、20℃で24時間浸漬	合格
耐アルカリ性	0.5N NaOH水溶液、20℃で24時間浸漬	合格
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35℃、72時間噴霧(クロスカットなし)	合格
耐候性	サンシャインウエザオメーター、200時間後の色差、光沢保持率	ΔE=1.0以下 光沢保持率 90%以上

- 備考 1. 素材：軟鋼板(ボンデライト144処理、150×50×0.4mm)
2. 塗料：レザーサテンブラック
3. 乾燥条件：140℃×30min
4. 標準膜厚：30±5μm