

下塗 Mg合金用塗料

MGバイト(K)

特殊ポリエステルを主成分とした1液焼付型プライマーです。
付着性を向上させたマグネシウム素材用のプライマーです。

◆特長

- 1 化成処理済みのマグネシウム合金素材への付着が良好です。
- 2 マグネシウム合金以外の各種金属素材への付着性に優れる。
- 3 防錆力に優れる。
- 4 耐溶剤性に優れているため、上塗り塗装時、1コート時と変わらない外観を維持できる。

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
MGバイト(K)	140°C × 30min	特殊ポリエステル樹脂、焼付タイプ

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)		セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
		塗料 シンナー	100 40~60				
MGバイト(K)	No.7000シリーズ			5~10	15~20	11~13	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管してください。

◆用途

マグネシウム合金(化成処理済)、アルミダイキャストなど 各種金属素材

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	3H
耐温水性	70°C温水に2h浸漬、取り出し後1h後の外観及び付着性	異状なし 100/100
耐湿性	60°C 90%RH 1000h後の外観及び付着性	異状なし 100/100
熱衝撃性	60°C × 4h → -30°C × 4h → 60°C × 4h後の外観及び付着性	異状なし 100/100
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35°C 240h噴霧(クロスカットあり)	錆なし、剥離なし
耐溶剤性	MEKを滴下 自然乾燥後の表面状態を確認	リフティングなし

備考 1 素材; マグネシウム合金(AZ91D 化成処理済み)
2 試験片工程;(下塗)MGバイト(K)プライマーグレイ 140°C×30min
(上塗)ネオハード(SFS) サテンブラック 160°C×30min 2コート2ベーク