

紫外線硬化塗料

ユービック (XPM)

プラスチック素材を主要用途とする紫外線硬化型塗料です。
各種プラスチック素材への付着性、レベリング、鮮映性に優れ、高品位な外観を得ることができます。適用可能なベースコートも豊富で様々な意匠の表現が可能です。

◆特長

- 1 レベリング性、鮮映性に優れる。
- 2 各種プラスチック素材に対して優れた付着性を示す。
- 3 ベースコートの選択幅が広い

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件		適用
ユービック(XPM)	60°C × 5min後	UV照射600~800mJ/m ²	紫外線硬化型塗料

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ユービック(XPM)	No.5000シリーズ	塗料 100 シンナー 80~100	5~10	10~15	7~9	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 皮膚に直接触れないよう心掛けてください。付着した場合は水もしくは石鹼水で洗い流してください。
- 6 強い光(直射日光等)や高温に曝すことは避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆ベースコート

使用可能なベースコート
ポリナールNo.500、ポリナール500(MN)、ポリナール800シリーズ、ファントムミラー各種(プラスチック用)

◆用途

精密機器、家電製品、産業機器

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープテスト(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆使用	HB
耐アルコール性	エタノール(98%) ラビング W=4.9N(0.5kgf) 素地露出までの回数	100回以上
耐湿性	65°C × 95%RH × 240h 外観及び付着性	良好 100/100
耐熱性	80°C × 96h 外観及び付着性	良好 100/100
耐アルカリ変色性	0.1N-NaOHスポット 55°C × 4h	良好
耐酸変色性	0.1N-H ₂ SO ₄ スポット 常温 × 24h	良好
耐溶剤性	綿ネルにアセトン、MEKを染み込ませ荷重9.8Nにて200回ラビング	良好
耐摩耗性	砂消ゴムを使用して荷重9.8Nにて素地露出までの回数	400回以上

- 備考
- 1 素材: ABS
 - 2 塗料: ユービック(XPM) クリヤー
 - 3 膜厚: 10~12μm