

導電性塗料

エレシャット

導電性カーボン・特殊導電顔料を導電材として、
各種塗料用ビヒクルに分散・混合し、一体化した特殊塗料です。
形成塗膜は、従来の素材保護の他静電気放電防止を目的とした塗料です。

◆特長

- 1 帯電防止、静電気防止など幅広く対応できます。
- 2 No.30タイプは淡色系の調色が可能です。

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
エレシャットNo.20	140°C × 30min	導電材料:カーボンブラック 金属用
エレシャットNo.30	140°C × 30min	導電材料:導電チタン 金属用 調色可能(淡色系に限定)

※プラスチック用も塗料タイプによって作成できますのでお問い合わせ下さい。

◆塗装仕様

塗料タイプ	硬化剤	シンナー	混合希釈比(質量比)		膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
			塗料	シンナー			
エレシャットNo.20	—	No.2000シリーズ	塗料	100	12~15	10~14	0.3~0.4
			シンナー	30~80			
エレシャットNo.30	—	No.2000シリーズ	塗料	100	20~25	10~14	0.3~0.4
			シンナー	30~80			

◆注意事項

- 1 塗料は使用前に充分攪拌して下さい。
- 2 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用して下さい。
- 3 塗装粘度は塗料の種類、塗装方法、被塗物の形状、温度で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 4 塗装後5~10分放置し、焼付乾燥してください。

◆用途

精密機器、家電商品全般、建材関連

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープ(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
表面抵抗値	ダイヤインストルメント社製 ロレスタ使用	$10^4 \sim 10^6 \Omega$
耐熱性	80°C × 240h. 外観及び付着性	良好 100/100
耐湿性	50°C × 95%RH × 240h. 外観及び付着性	良好 100/100
耐温水性	50°C × 240h. 浸漬後の外観及び付着性	良好 100/100
耐塩水噴霧性	5%食塩水 35°C × 72h噴霧後のクロス部テープ剥離幅(1mm以内)	良好 100/100
耐衝撃性	デュポン式 R=1/2", W=4.9N(500gf), H=30cm	良好
耐候性	フェードメーター300h. 外観	良好
耐溶剤性	エタノールを綿ネルに染み込ませ、W=4.9N(500gf) 50往復ラビング後の外観	良好

- 備考 1 素材; 軟鋼板、ボンデライトN-144処理版
2 塗料; エレシャットNo.20 ブラック
3 膜厚; 12~15 μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。