

メタリック

特殊合成樹脂を主成分とし、アルミ顔料の持つ独特の美しい金属光沢が得られる塗料です

◆特長

- 1 高硬度
- 2 物理性能、化学性能に優れる

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
メタリック	120°C × 30min	メラミン樹脂タイプ
メタリックNo.140(N)	140°C × 30min	特殊ポリエステル樹脂タイプ
メタリックNo.160(A)	140°C × 30min	アクリル樹脂タイプ

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)		セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
メタリック	No.2100または2200	塗料	100	5~10	20~25	11~13	0.4~0.5
メタリックNo.140(N)		シンナー	40~60				
メタリックNo.160(A)							

※吐出量をやや絞り気です塗り重ねてください。

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

車輛関係、電気機器、事務機器、光学機器、理化学機器、建材部品

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	2H
耐屈曲性	直径3mm棒で180°折り曲げる	良好
耐衝撃性	デュポン式 R=1.2 W=4.9N H=30cm	良好
耐溶剤性	布にIPAを浸し塗面を10回拭く	良好
耐アルカリ変色性	1%NaOH水溶液 20°C × 24h浸漬	良好
耐酸変色性	5%H ₂ SO ₄ 水溶液 20°C × 24h浸漬	良好
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35°C 72h噴霧(クロスカットなし)	良好
耐候性	サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考
- 1 素材; 軟鋼板
 - 2 塗料; メタリックNo.140(N)
 - 3 膜厚; 20±5 μm