

ハンマーネット

ハンマーネットは低温焼付乾燥型で、1回塗りで凹凸模様が可能な塗料です。
高分子のシリコンを使用しているため、硬度、耐水性、耐候性が優れています。

◆特長

- 1 作業性が優れ、均一な模様が出る
- 2 模様は立体感が強く、素材のキズなどが目立ち難く、塗装工程が簡素化出来る
- 3 高硬度で耐水、耐油性に優れる

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ハンマーネット(NH)	120°C × 30min	特殊合成樹脂タイプ(メタリックカラー)
ハンマーネットNo.300	120°C × 30min	特殊合成樹脂タイプ(ソリッドカラー)

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ハンマーネット(NH)	No.2100A または No.2200	塗料 100 シンナー 15~30	5~10	25~35	15~20	0.3~0.4
ハンマーネットNo.300		塗料 100 シンナー 20~30	5~10	25~35	20~25	0.3~0.4

※(NH)は吐出量をやや多くしてください。No.300は吐出量をやや絞り気味で塗り重ねてください。

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。(機械による高速攪拌は避けてください)
- 3 高分子シリコンを使用しており、ハジキが発生することがありますので他の塗料との使用区分を明確にしてください。
- 4 手吹きスプレーは上記シンナーが適当です。
- 5 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 6 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

産業機器、理化学機器、精密機器、電気機器、農業機械

◆模様調整

	小模様	⇔	大模様		山低	⇔	山高
シンナーの乾燥性	早い	⇔	遅い		遅い	⇔	早い
塗装粘度	高い	⇔	低い		低い	⇔	高い
微粒化圧力	高い	⇔	低い		低い	⇔	高い

模様の変化については一部抜粋です。他諸条件でも変化が起こりますので、塗装環境を十分に観察してご活用下さい。

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
耐屈曲性	直径3mm棒で180°折り曲げる	良好
耐衝撃性	デュポン式 R=1.2 W=4.9N H=30cm	良好
耐溶剤性	布にIPAを浸し塗面を10回拭く	良好
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35°C 72H噴霧(クロスカットなし)	良好
耐候性	サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

備考 1 素材; 軟鋼板(ボンデライト144処理)

2 塗料; ハンマーネット(NH) ブラック

3 膜厚; $30 \pm 5 \mu\text{m}$

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。