

2液 高輝度シルバー

ファインフィニッシュ (P-8HN)

従来のファントムミラーシリーズと異なり、蒸着アルミ顔料を使用した特殊技術にて金属メッキ調仕上げを可能にした塗料です。

◆特長

- 1 コート仕上げが可能です。
2コートの場合は、上塗りにポリナールNo.800(HN) 001 クリヤーBご使用ください。
- 2 作業性、耐湿性、耐温水性での輝度感の保持に優れています。
- 3 従来のファントムミラーと比較して粒子感が細かく、輝度感が向上しています。

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ファインフィニッシュ (P-8HN)	80℃ × 30min	2液 特殊合成樹脂塗料

◆塗装仕様

塗料タイプ	硬化剤	シンナー	混合希釈比(質量比)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20℃	吹付圧力 (MPa)
ファインフィニッシュ (P-8HN)	硬化剤 IP-60	No.6400シリーズ	塗料(主剤) 100 硬化剤 10 シンナー 150~200	5~7	9~10	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 4 主剤/硬化剤の配合割合は指定通り、正確に行ってください。
- 5 専用シンナーでない場合、輝度感が減少することがあります。
- 6 吐出量は通常より絞り気味にして重ね塗りをすると輝度感が出ます。
- 7 エア圧力が低いと輝度感が低下しやすいため通常より高めにしてください。
- 8 硬化剤混合後、反応が徐々に進行します。混合後は8時間以内に使い切ってください。
- 9 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

家電製品、光学機器、住設関係など

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
耐アルコール性	綿布にエチルアルコール(99.5%)を含ませ 荷重4.9Nで100往復	素地露出なし
耐熱性	80℃恒温槽 72h放置	異常なし
耐寒性	-40℃恒温槽 72h放置	異常なし
耐摩耗性	消しゴム(ライオン 502)使用 荷重 9.8Nをかけ 50回往復	素地露出なし
耐湿性	40℃ 90%RH 72h放置	異常なし
耐水性	60℃温水 4h放置	異常なし
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 200h後の 色差 光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考
- 1 素材: ABS
 - 2 塗料: ファインフィニッシュ(P-8HN) No.1 シルバー
 - 3 膜厚: 5~7 μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。