

レザーサテン

レザーサテンは、特殊ポリエステル樹脂を主成分としたサテン状の塗膜を形成する焼付塗料です

◆特長

- 1 1回の塗装で均一な微細模様が出ます
- 2 素材面の粗さをカバーするので、工程が簡素化できる
- 3 高硬度で耐摩耗性に優れ、さらに可撓性に富む

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
レザーサテン	140°C × 30min	標準模様
レザーサテン(F)	140°C × 30min	小模様
レザーサテン(VF)	140°C × 30min	極小模様

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
レザーサテン	No.2300または 2300A	塗料 100 シンナー 20~35	5~10	25~35	14~15	0.35~0.45

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 手吹きスプレーの場合はシンナー2300または2300Aを使用して下さい。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 希釈後、60~80メッシュの金網で濾過してください。極小模様の場合は80~100メッシュの金網が適当です。
- 6 吐出量を絞りに気味で塗り重ねた方が緻密で美しい模様が得られます。
- 7 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

光学機器、電気機器、事務機器、産業機器、通信機器

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	2H
耐屈曲性	直径3mm棒で180° 折り曲げる	良好
耐衝撃性	デュポン式 R=1.2 W=4.9N H=30cm	良好
耐溶剤性	布にIPAを浸し塗面を10回拭く	良好
耐アルカリ変色性	1%NaOH水溶液 20°C × 24h浸漬	良好
耐酸変色性	10%H ₂ SO ₄ 水溶液 20°C × 24h浸漬	良好
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35°C 72h噴霧(クロスカットなし)	良好
耐候性	サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考
- 1 素材; 軟鋼板(ボンデライト144処理)
 - 2 塗料; レザーサテン ブラック
 - 3 膜厚; 30±5 μm