

1液 高輝度シルバー

ファントムミラー  
(F-4)

金属用 1液塗料で金属顔料の特長を生かした特殊技術にて金属メッキ調仕上げを可能にした塗料です

◆特長

- 1 リーフィングアルミを使用した塗料に比較して1コート仕上げも可能で、上塗り適性にも優れています。
- 2 蒸着アルミを使用した塗料に比較して塗装作業性に優れており、色調再現性に優れています。また、耐湿性、耐温水性での輝度感の保持に優れています。

◆種類

| 塗料タイプ          | 乾燥条件          | 適用                  |
|----------------|---------------|---------------------|
| ファントムミラー (F-4) | 140°C × 30min | 1液タイプ、特殊ポリエステル樹脂タイプ |

◆塗装仕様

| 塗料タイプ          | シンナー    | 混合希釈比(質量比)             | セッティング (min) | 膜厚 (μm) | 塗装粘度 秒/HIS・20°C | 吹付圧力 (MPa) |
|----------------|---------|------------------------|--------------|---------|-----------------|------------|
| ファントムミラー (F-4) | No.2200 | 塗料 100<br>シンナー 140~160 | 5~10         | 10~13   | 9~10            | 0.30~0.40  |

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 4 専用シンナーでない場合、輝度感が減少することがあります。
- 5 吐出量は通常より絞り気味にして重ね塗りをすると輝度感が出ます。
- 6 エア圧力が低いと輝度感が低下しやすいため通常より高めにしてください。
- 7 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

光学機器、電気機器、産業機器、車輛機器

◆試験成績表

| 試験項目   | 試験条件                         | 結果             |
|--------|------------------------------|----------------|
| 付着性    | セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)        | 100/100        |
| 鉛筆硬度   | 三菱Uni鉛筆使用                    | 3H             |
| 耐屈曲性   | 直径3mm棒で180° 折り曲げる            | 良好             |
| 耐衝撃性   | デュポン式 R=1.27mm W=4.9N H=50cm | 良好             |
| エリクセン値 | エリクセン試験機                     | 8mm以上          |
| 耐熱性    | 80°C恒温槽 72h放置                | 異状なし           |
| 耐寒性    | -40°C恒温槽 72h放置               | 異状なし           |
| 耐塩水噴霧性 | 5%食塩水、35°C 72h噴霧(クロスカットなし)   | 良好             |
| 耐候性    | サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率 | ΔE=1.0以下、80%以上 |

- 備考
- 1 素材; ボンデ鋼板
  - 2 塗料; ファントムミラー(F-4)
  - 3 膜厚; 12~14μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。  
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。

## 高硬度・高輝度シルバー

# ファントムミラー (NHD)

金属用 1液塗料で金属顔料の特長を生かした特殊技術にて金属メッキ調高硬度塗料ネオハードをベースとしているため高い硬度を得ることができます。

### ◆特長

- 1 リーフィングアルミを使用した塗料に比較して1コート仕上げも可能で、上塗り適性にも優れています。
- 2 蒸着アルミを使用した塗料に比較して塗装作業性に優れており、色調再現性に優れています。また、耐湿性、耐温水性での輝度感の保持に優れています。
- 3 ネオハードをベースとしているため高硬度の塗膜を得ることができます。
- 4 ファントムミラー(F-4)と比較しても同等以上の性能を持っています。

### ◆種類

| 塗料タイプ         | 乾燥条件          | 適用                    |
|---------------|---------------|-----------------------|
| ファントムミラー(NHD) | 160°C × 30min | 1液型アクリル塗料 高硬度 高輝度シルバー |

### ◆塗装仕様

| 塗料タイプ         | シンナー    | 混合希釈比(質量比)             | セッティング<br>(min) | 膜厚<br>( $\mu\text{m}$ ) | 塗装粘度<br>秒/HIS・20°C | 吹付圧力<br>(MPa) |
|---------------|---------|------------------------|-----------------|-------------------------|--------------------|---------------|
| ファントムミラー(NHD) | No.2200 | 塗料 100<br>シンナー 150~200 | 5~10            | 10~13                   | 9~11               | 0.4~0.5       |

### ◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 4 専用シンナーでない場合、輝度感が減少することがあります。
- 5 吐出量は通常より絞り気味にして重ね塗りをすると輝度感が出ます。
- 6 エア圧力が低いと輝度感が低下しやすいため通常より高めにしてください。
- 7 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

### ◆用途

光学機器、電気機器、産業機器、住設部品、車輛部品

### ◆試験成績表

| 試験項目 | 試験条件                         | 結果                      |
|------|------------------------------|-------------------------|
| 付着性  | セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)        | 100/100                 |
| 鉛筆硬度 | 三菱Uni鉛筆使用                    | 5H                      |
| 耐屈曲性 | 直径3mm棒で180° 折り曲げる            | 良好                      |
| 耐衝撃性 | デュポン式 R=1.27mm W=4.9N H=50cm | 異状なし                    |
| 耐溶剤性 | 布にIPAを浸し塗面を10回拭く             | 良好                      |
| 耐熱性  | 80°C恒温槽 72h放置                | 異状なし                    |
| 耐食性  | 塩水噴霧(クロスカット)                 | 異状なし                    |
| 耐摩耗性 | 砂消しゴム W=9.8N 300回            | 異状なし                    |
| 耐候性  | サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率 | $\Delta E=1.0$ 以下、80%以上 |

- 備考 1 素材: 軟鋼板(ボンデライト144処理)  
2 塗料: ファントムミラー(NHD)  
3 膜厚:  $10 \pm 2 \mu\text{m}$