

1液高輝度シルバー

ファントムミラー
(P-5Z)

プラスチック用 1液塗料で金属顔料の特長を生かした特殊技術にて金属メッキ調仕上げを可能にした塗料です

◆特長

- 1 リーフィングアルミを使用した塗料に比較して1コート仕上げも可能で、上塗り適性にも優れています。
- 2 蒸着アルミを使用した塗料に比較して塗装作業性、色調再現性に優れています。
また、耐湿性、耐温水性での輝度感の保持に優れています
- 3 従来のファントムミラー (P-5) と比較して1コートでの使用が可能で 耐摩耗性、耐薬品性に優れます
- 4 家電、光学、自動車関連に使用できます

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ファントムミラー (P-5Z)	60°C × 20min	1液アクリル 高輝度シルバー (ABS、ポリカ用)
ファントムミラー (P-5Z) (PS)	60°C × 20min	1液アクリル 高輝度シルバー PS用 (スチロール用)

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)		セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
		塗料	シンナー				
ファントムミラー (P-5Z)	No.6200 Z No.6400 Z	塗料 100	シンナー 150~200	5~10	7±2	9~11	0.3~0.4
ファントムミラー (P-5Z) (PS)	No.6200 No.6400	塗料 100	シンナー 150~200	5~10	7±2	9~11	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 専用シンナーでない場合、輝度感が減少することがあります。
- 5 吐出量は通常より絞り気味にして重ね塗りをすると輝度感が出ます。
- 6 エア圧力が低いと輝度感が低下しやすいため通常より高めにしてください。
- 7 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 8 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

家電、光学、自動車関連

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープ 碁盤目試験(付着目数/碁盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆 傾斜45度 荷重500g、表面の傷付判定	F(ABS)、H(ポリカ)
耐アルコール性	エタノール、500g/cm ² 、50回	素地露出なし
耐水性	蒸留水スポット 55°C × 4h ΔE=0.8以下、異状なきこと	ΔE=0.8以下 異状なし
耐アルカリ性	55°C、4h、0.1N HCl水溶液スポット、ΔE=1.5以下、異状なきこと	ΔE=1.5以下 異状なし
耐酸性	常温、24h、0.1N HCl水溶液スポット、ΔE=1.5以下、異状なきこと	ΔE=1.5以下 異状なし
不粘着性	発泡ポリエレンシート 50°C、48h、500g/cm ²	跡なし
耐湿性	50°C × 95%RH × 120h 外観及び付着性	異状なし 100/100
促進耐候性	フェードメーター 100h、ブラックパネル温度63°C	異状なし

- 備考
- 1 素材; ABS
 - 2 塗料; ファントムミラー (P-5Z)
 - 3 膜厚; 8±2 μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。

2液 高輝度シルバー

ファントムミラー (P-8HN)

プラスチック用 2液塗料で金属顔料の特長を生かした特殊技術にて金属メッキ調仕上げを可能にした塗料です

◆特長

- 1 リーフィングアルミを使用した塗料に比較して1コート仕上げも可能で上塗特性にも優れる
- 2 蒸着アルミを使用した塗料と比較して、作業性、色調再現性に優れる
また、耐湿性、耐温水性での輝度感保持に優れる

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ファントムミラー (P-8HN)	80°C × 30min	2液タイプ アクリルウレタン樹脂タイプ

◆塗装仕様

塗料タイプ	硬化剤	シンナー	混合希釈比(質量比)		膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
			塗料(主剤)	シンナー			
ファントムミラー (P-8HN)	硬化剤 IP-60	No.6400	塗料(主剤) 80 硬化剤 10 シンナー 80~90		12 \pm 2	9~10	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 4 主剤/硬化剤の配合割合は指定通り、正確に行ってください。
- 5 専用シンナーでない場合、輝度感が減少することがあります。
- 6 吐出量は通常より絞り気味にして重ね塗りをすると輝度感が出ます。
- 7 エア圧力が低いと輝度感が低下しやすいため通常より高めに行ってください。
- 8 硬化剤混合後、反応が徐々に進行します。混合後は8時間以内に使い切ってください。
- 9 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

光学機器、電気機器、産業機器、車輛機器

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
耐アルコール性	綿布にエチルアルコール(99.5%)を含ませ 荷重4.9Nで100往復	素地露出なし
耐熱性	80°C恒温槽 72h放置	異常なし
耐寒性	-40°C恒温槽 72h放置	異常なし
耐摩耗性	消しゴム(ライオン 502)使用 荷重 9.8Nをかけ 50回往復	素地露出なし
促進耐候性	サンシャインウエザオメーター 200h後の 色差 光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考
- 1 素材; ABS
 - 2 塗料; ファントムミラー(P-8HN)
 - 3 膜厚; 12~14 μm