

プラスチック塗料 1液

ポリナール  
No.500

アクリル樹脂を主成分とする1液型塗料でスチロール樹脂成型品をはじめ、ABS樹脂など各種プラスチックに塗装可能で幅広い作業性と高度の性能を具備した塗料です。家電製品、工業部品などに広く用いることができます。

◆特長

- 1 速乾性であり、付着性が良い。
- 2 硬度が高く、耐摩耗性に優れる。

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ポリナールNo.500	60°C × 20min	1液型アクリル樹脂塗料

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ポリナールNo.500	No.5000シリーズ	塗料 100 シンナー 100~110	5~10	10~15	8~10	0.3~0.5

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 素材によっては付着性に差がありますので、事前に充分塗膜性能等の検討を行ってください。
- 6 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管してください。

◆用途

家電製品  
適用素材 スチロール樹脂、ABS樹脂、アクリル樹脂、硬質塩化ビニール樹脂 ノリル樹脂※など  
※ノリル樹脂にご使用の際は別途ご相談下さい。

◆シンナー

品名	乾燥性	特長
No.5200	速い	速乾型で冬場用シンナーに使用する。
No.5400	↑	低浸食シンナーでクレージング発生時に使用する。
No.5600		標準シンナー
No.5700	↓	遅乾シンナーで素地(スチロール樹脂)を浸食しにくい夏場用シンナーとして使用する。
No.5900	遅い	超遅乾シンナーで特に高温多湿時に使用する。
添加剤No.25	遅い	ブラッシング現象の対策としてリターダーシンナーとして使用して下さい。 必要以上に添加すると乾燥性が悪くなりますのでご注意ください。

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープテスト(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆使用	H
耐アルコール性	エタノール(98%) ラビング W=4.9N(0.5kgf) 素地露出までの回数	100回以上
耐湿性	40°C × 90%RH × 120h	良好
耐熱性	60°C × 120h	良好
ヒートサイクル性	(-20°C × 3h. 60°C × 3h.) × 10サイクル	良好
耐摩耗性	RCA摩耗テスト	100回以上
耐候性	サンシャインウエザオメーター 200h後の色差	ΔE=0.5以内

- 備考 1 素材; スチロール  
2 塗料; ポリナールNo.500 211 シルバー  
3 膜厚; 10~12μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。  
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。

プラスチック塗料 1液

ポリナール  
No.500(MN)

プラスチック用1液型塗料ポリナールNo. 500の特長である作業性等を損なわずに変成 PPE(ザイロン、ノリル)に対する付着性を向上させた1液型アクリル樹脂塗料です。

◆特長

- 1 変成PPE(ザイロン、ノリル)以外の各種プラスチック(スチロール、ABS、ポリカーボネートアロイなど)に対しても優れた付着性を示す
- 3 塗装作業は汎用品であるポリナールNo. 500とほぼ同一で行えます
- 4 乾燥数時間後の付着性に優れる

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ポリナール No.500(MN)	60°C × 20min	変性PPE(ザイロン・ノリル)付着向上1液アクリル樹脂塗料

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ポリナール No.500(MN)	ポリナールNo.500 シンナー SKシリーズ	塗料 100 シンナー 100~120	5~10	10~15	9~11	0.3~0.5

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は専用シンナーを使用して下さい。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 素材によっては付着性に差がありますので、事前に充分塗膜性能等の検討を行ってください。
- 6 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

家電製品

◆シンナー

品名	乾燥性	特長
SK	速い ↑	速乾型で冬場用シンナーに使用する。
SK-1		
SK-2	↓	標準シンナー
SK-3	遅い	遅乾シンナーで夏場用シンナーに使用する。

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
耐アルコール性	エタノール試薬1級品一滴滴下	良好
耐湿性	40°C × 95%RH × 120h	良好
耐熱性	60°C × 120h	良好
ヒートサイクル性	(-20°C × 3h. 60°C × 3h.) × 10サイクル	良好
耐アルカリ性	マイペット5%水溶液塗布後 40°C × 90%RH 120h後の外観	良好

- 備考
- 1 素材: ノリル樹脂成型板
  - 2 塗料: ポリナールNo.500(MN) 211 シルバー
  - 3 膜厚: 10~15 μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。  
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。

# ネオポリナール No.500

ネオポリナールNo.500は汎用プラスチック用1液型塗料ポリナールNo.500の特徴である作業性などを損なわずに塗膜物性を向上させた1液型アクリル樹脂塗料です

## ◆特長

- 1 各種プラスチック素材に対し優れた付着性を示す。スチロール、ABS、ABS/PCアロイ等
- 2 耐アルコール性、耐化粧品性に優れる
- 3 耐摩耗性、耐汚染性に優れる

## ◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ネオポリナール No.500	60°C × 20min	1液型アクリル樹脂塗料

## ◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ネオポリナール No.500	No.5000シリーズ	塗料 100 シンナー 100~120	5~10	10~15	9~11	0.3~0.5

## ◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 素材によっては付着性に差がありますので、事前に充分塗膜性能等の検討を行ってください。
- 6 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管してください。

## ◆用途

医療機器、家電製品

## ◆シンナー

品名	乾燥性	特長
No.5200	速い	速乾型で冬場用シンナーに使用する。
No.5400	↑	低浸食シンナーでクレージング発生時に使用する。
No.5600		標準シンナー
No.5700	↓	遅乾シンナーで素地(スチロール樹脂)を浸食しにくい夏場用シンナーとして使用する。
No.5900	遅い	超遅乾シンナーで特に高温多湿時に使用する。
添加剤No.25	遅い	ブラッシング現象の対策としてリターダーシンナーとして使用して下さい。 必要以上に添加すると乾燥性が悪くなりますのでご注意ください。

## ◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	H
耐アルコール性	メタノール(98%) ラビング W=4.9N ガーゼ5枚重ね素地露出まで	100~150回
耐湿性	40°C × 90%RH × 120h	良好
耐熱性	60°C × 120h	良好
不粘着性	発泡ポリエチレン 4.9N 50°C × 48h	良好
耐摩耗性	RCA摩耗テスト	100回以上

- 備考
- 1 素材; ABS
  - 2 塗料; ネオポリナールNo.500 211 シルバー
  - 3 膜厚; 10~12μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。  
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。