

## 下塗 メラミン系塗料

# ビジナル 軽合金用

メラミン系合成樹脂にエポキシ樹脂を配合した低温焼付タイプの下塗塗料です。特にアルミニウム及びダイカスト製品などの軽金属素材に対して優れた付着性、耐蝕性を有するため、下塗塗料として幅広い用途に使用できます。

### ◆特長

- 1 アルミニウム及びアルミダイカストなどの軽金属素材に対して表面化成処理なしで優れた密着性を有します。
- 2 作業性が良好です。スプレー、静電などいずれの塗装方法でも使用できます。
- 3 低温焼付で肉持ち、耐蝕性が優れた強靱な塗膜を形成します。

### ◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ノンサンディングプライマー	130°C × 30min	付着性、肉持感、上塗り作業性良好
プライマーサーフェーサー		付着性、肉持感、研磨性良好
プライマー		付着性、肉持感、防錆性良好

### ◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)		セッティング (min)	膜厚 ( $\mu\text{m}$ )	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
		塗料	シンナー				
ノンサンディングプライマー	No.1000シリーズ	塗料	100	5~10	20~30	15~25	0.3~0.4
プライマーサーフェーサー		シンナー	30~50			25~35	
プライマー							

### ◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

### ◆用途

各種軽合金素材及び鉄鋼素材の下塗

### ◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	2H
耐屈曲性	直径2mm 棒で180° 折り曲げる	良好
耐衝撃性	デュポン式 R=1.2 W=9.8N H=50cm	良好
耐沸騰水性	沸騰水に60min 浸漬	良好
耐アルカリ変色性	1N NaOH水溶液 20°C×24h浸漬	良好
耐酸変色性	1N H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 水溶液 20°C×24h浸漬	良好
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35°C 72h噴霧(クロスカットなし)	良好
耐候性	サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考 1 素材: 軟鋼板(ボンデライト144処理)  
2 塗料: (下塗)ビジナル軽合金用プライマー / (上塗)ユニパールNo.160ブラック 2コート1ベーク  
3 膜厚: 25±5 $\mu\text{m}$