

ファスタイト No.200系

ファスタイトNo.200は、高分子タイプ特殊変性エポキシ樹脂とノンクロム防錆顔料を主成分とした1液焼付型下塗塗料です。各種金属素材に対し幅広い付着性を有し耐蝕性、耐薬品性等優れた塗膜性能が得られます。

◆特長

- 1 特殊変性エポキシ樹脂とノンクロム防錆顔料を主成分とした1液硬化型速乾無公害下塗塗料です
- 2 各種金属素材に対し幅広い付着性を有します。
ファスタイトNo.200 : 亜鉛メッキ鋼板、溶融亜鉛、SUS304
ファスタイトNo.250 : 亜鉛メッキ鋼板、溶融亜鉛、SUS304、化成処理マグネシウム合金
- 3 2コート1ベーク塗装可能です。
- 4 薄膜塗膜(15 μ m前後)でも防錆性優れる

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ファスタイトNo.200(L)	常温乾燥	特殊変性エポキシ樹脂、常温乾燥タイプ
ファスタイトNo.200(B)	160℃ × 30min	特殊変性エポキシ樹脂、高温焼付タイプ
ファスタイトNo.250(B)		特殊変性エポキシ樹脂、イソシアネート架橋高温焼付タイプ

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)		セッティング (min)	膜厚 (μ m)	塗装粘度 秒/HIS・20℃	吹付圧力 (MPa)
		塗料	シンナー				
ファスタイトNo.200(L)	No.8815	塗料	100	5~10	20~30	15~25	0.3~0.4
ファスタイトNo.200(B)		シンナー	30~40				
ファスタイトNo.250(B)	ファスタイトシンナーB	塗料	100	5~10	20~30	15~25	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 直射日光を避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

各種金属素材の防錆性、付着性強化用下塗

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	セロテープ基盤目試験(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱Uni鉛筆使用	2H
耐屈曲性	直径2mm棒で180°折り曲げる	良好
耐衝撃性	デュポン式 R=1.2 W=9.8N H=50cm	良好
耐沸騰性	沸騰水に60min浸漬	良好
耐アルカリ性	1N NaOH水溶液 20℃×24h浸漬	良好
耐酸性	1N HCl水溶液 20℃×24h浸漬	良好
耐塩水噴霧性	5%食塩水、35℃ 72h噴霧(クロスカットなし)	良好
耐候性	サンシャインウエザオメーター200h後の色差、光沢保持率	$\Delta E=1.0$ 以下、90%以上

- 備考 1 素材; 軟鋼板(ボンダライト144処理)
2 塗料;(下塗)ファスタイトNo.200(B)ブラック/(上塗)ユニパールNo.160ブラック 2コート 2ベーク
3 乾燥条件; 160℃×30min