

紫外線硬化塗料

ユービック  
(PJ)

下塗塗料と上塗塗料で蒸着メッキをサンドイッチして構成されます。  
下塗塗料はレベリング性の良いUV塗料(クリアー)で、プラスチック素材との  
付着性を確保し、上塗塗料は高光沢で鏡面に仕上げ可能なUV塗料(クリアー)で  
表面物性に優れています。

◆特長

- 1 メッキと比較して公害問題がない。
- 2 ABS、ポリカに使用できる。
- 3 下塗、上塗ともUV塗料で肉持ち感がある外観が得られ、塗装作業性にも優れる。
- 4 塗膜物性はUV塗料の特徴である耐擦傷性、耐摩耗性、耐溶剤性に優れる。

◆種類

塗料タイプ	乾燥条件	適用
ユービック(PJ) 下塗クリアー	60°C × 10min後 UV照射600~800mJ/m <sup>2</sup>	紫外線硬化型塗料
ユービック(PJ) 上塗クリアー	60°C × 10min後 UV照射600~800mJ/m <sup>2</sup>	紫外線硬化型塗料

◆塗装仕様

塗料タイプ	シンナー	混合希釈比(質量比)	セッティング (min)	膜厚 (μm)	塗装粘度 秒/HIS・20°C	吹付圧力 (MPa)
ユービック(PJ) 下塗クリアー ユービック(PJ) 上塗クリアー	No.5000シリーズ	塗料 100 シンナー 0~20	3~5	10~12	9~10	0.3~0.4

◆注意事項

- 1 塗装前には素材の脱脂、洗浄を充分に行ってください。
- 2 塗料は使用前に充分攪拌してください。
- 3 希釈は各タイプに応じて専用シンナーを使用してください。
- 4 塗装仕様は塗料の種類、塗装設備、被塗物の形状で異なりますが上記仕様ご参考下さい。
- 5 皮膚に直接触れないよう心掛けてください。付着した場合は水もしくは石鹼水で洗い流して下さい。
- 6 強い光(直射日光等)や高温に曝すことは避け、密栓の上冷暗所に保管して下さい。

◆用途

携帯TEL部品、化粧品容器、家電部品、アクセサリ、遊戯部品、玩具等

◆試験成績表

試験項目	試験条件	結果
付着性	1mm方眼100個、セロテープテスト(付着目数/基盤目数)	100/100
鉛筆硬度	三菱ユニ鉛筆 傾斜45度 荷重500g、表面の傷付判定	H
耐摩耗性	消しゴム磨耗、LION502、1kg/cm <sup>2</sup> 、50回	素地露出なし
耐薬品性	エタノール、500g/cm <sup>2</sup> 、50回	素地露出なし
耐熱性	60°C × 120h 後の外観及び付着性	異状なし 100/100
耐湿性	40°C × 90%RH × 120h 後の外観及び付着性	異状なし 100/100
不粘着性	塗装面に発泡ポリエチレンシートを敷き、荷重500g/cm <sup>2</sup> 、50°C、24h	跡なし
耐候性	フェードメーター 100h、ブラックパネル温度63°C	異状なし 100/100

- 備考 1 素材: ポリカ  
2 塗料: ユービック(PJ)下塗クリアー、ユービック(PJ)上塗クリアー  
3 膜厚: 10~12 μm

※試験成績表は一般的な物性であり保証値ではありません。  
塗料タイプ、塗装仕様等の詳細につきましては弊社営業所にご相談下さい。